

SEMIRREMOLQUE VOLQUETES

INTERPRETACIÓN DE LOS MODELOS:

SVF- Semirremolque con dispositivo de volteo trasero y cilindro hidráulico situado en el frente. Ejes de 22.5".
SVFAA- Semirremolque con dispositivo de volteo trasero y pistón frontal integral de aluminio (chasis y caja). Ejes de 22.5".

2ª PARTE DEL MODELO:

Se define el número de ejes, y si son de ruedas gemelas o de rueda sencilla. Así, -1S/2G, significa que tiene un eje de ruedas sencillas más otros dos de ruedas gemelas.

3ª PARTE DEL MODELO:

Indica la capacidad cúbica, y las letras finales tienen el siguiente significado:

S	Chasis Std. de acero y caja de acero.
XS	Chasis EXTRALIGERO de acero y caja de acero.
A	Chasis Std. de acero y caja de aluminio.
XA	Chasis EXTRALIGERO de acero y caja de aluminio.
AA	Chasis y caja de aluminio.

EQUIPAMIENTO DE SERIE:

BASTIDOR DE ACERO

Conformado en aceros especiales y soldado automáticamente por procedimiento de arco sumergido. Largueros principales en perfil doble "T" con soldadura en las cuatro esquinas. Paragolpes extensible de aluminio en unidades cuyo voladizo posterior desde la tangente de la rueda trasera sea superior a 900 mm. (Los volquetes para materiales de construcción están exentos). Pivote de acoplamiento de 2" de diámetro.

BASTIDOR DE ALUMINIO

Largueros principales conformados con perfiles especiales de aluminio extruido y chapa, soldados automáticamente. Unión trasera tipo cajón y puentes centrales de chapa plegada. Pivote de acoplamiento de 2" de diámetro. Soportes de suspensión solidarios mediante tornillos de acero de alta resistencia con tuercas autoblocantes. Paragolpes extensible de aluminio en unidades cuyo voladizo posterior desde la tangente de la rueda trasera sea superior a 900 mm.

CAJA DE ACERO

Geometría curva de laterales lisos (sin armazón), con borde superior de perfil especial con caída hacia el interior. Frontal inclinado. Puerta batiente vertical con bisagras superiores de doble articulación y cierres inferiores automáticos de ganchos y cadenas. Escalera frontal. Peldaños laterales interiores y exteriores. Marquesina delantera. Construcción en chapa HB-450, con 5 mm. de espesor en piso y 4 mm. en laterales, frontal y puerta. Doble soldadura entre piso y laterales con chapas solapadas.

CAJA DE ALUMINIO PARA ÁRIDOS

Geometría curva o cuadrada con frontal inclinado. Estructura en perfiles especiales de aluminio extruido. Chapa de aluminio aleado H-34, de 8 mm. de espesor en piso, 5 mm. en frontal y puerta, y 4 mm. de laterales. Puerta trasera batiente con bisagras superiores de doble articulación y cierres inferiores automáticos de ganchos y cadenas. Escalera frontal. Ganchos para amarre de lona. Marquesina delantera. Fijador antivibraciones.

CAJA DE ALUMINIO PARA CEREALES

Geometría cuadrada con frontal recto. Estructura de piso y frontal en perfiles especiales de aluminio extruido. Chapa de piso de aluminio aleado H-32, de 8 mm. de espesor. Laterales de lamas de aluminio aleado de 1.800 mm. de altura. Puerta universal en dos hojas, tipo libro, función batiente con bisagras superiores, cierre central manual de palanca e inferiores de ganchos accionados automáticamente mediante cadenas. Cierres auxiliares manuales de seguridad tipo mariposa. Dos compuertas para descarga de grano. Pasarela frontal con escalera de acceso. Fijador antivibraciones. Arquillos desmontables con soporte en chasis. Toldo plastificado enrollable lateralmente con barra de aluminio.

SUSPENSIÓN MECÁNICA

Montenegro, con ballestas parabólicas de tres o cuatro hojas de 100 mm. de anchura y balancines de compensación en acero fundido con bujes de nylon. En los volquetes para materiales de construcción se montan ballestas multihoja (10 h.)

SUSPENSIÓN NEUMÁTICA

Montenegro, con brazo elástico de una o dos hojas. Vejigas de aire de 13" en unidades de dos ejes, y de 12" en unidades de tres ejes. Válvula de subida y bajada sólo en basculantes para cereales. Amortiguadores reforzados. Soportes de chapa estampada. Algunas versiones montan suspensiones MERCEDES, SAF, ROR o BPW.

SUSPENSIÓN MIXTA

Módulo delantero de suspensión neumática Montenegro con elevador de eje incorporado, y tándem trasero mecánico Montenegro, con ballestas parabólicas de tres o cuatro hojas. En los volquetes para materiales de construcción se pueden montar ballestas multihoja (10 h.) en tándem trasero.

EJES

ROR, con frenos neumáticos de tambores con zapatas de 220 mm. de anchura. Palancas de freno autorregulables. BPW, SAF, MERCEDES o ROR, con frenos neumáticos de disco. Para llantas de bombeo 120 mm. o de amarre centrado.

RUEDAS

Llantas de acero esmaltado. Neumáticos con escultura de carretera en los basculantes para cereales, y mixta camino/carretera para los de obras. Todas las unidades llevan una rueda de repuesto.

PATAS

Telescópicas, de acción vertical, con mando mecánico de dos velocidades. Patín compensador en unidades con suspensión neumática.

FRENOS

De servicio de aire comprimido, con válvula relé de urgencia y regulación de esfuerzo de frenada en función de la carga. Depósitos de aire en aluminio en chasis EXTRALIGEROS de acero o de aluminio. Freno de estacionamiento mediante actuadores de doble efecto en 2 ejes (unidades de 3), o 1 eje (unidades de 2). ABS 2S/1M. en unidades de suspensión mecánica, y EBS 2S/2M + RSS en las de suspensión neumática.

INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Apta para ADR. Dos enchufes de 7 polos, 24S y 24N, y conector de ABS/EBS. Servicios de posición, pare con tercera luz de freno, intermitencias, antiniebla, gálibos delanteros y traseros, y pilotos laterales. Avisadores acústicos de marcha atrás y de elevación de la caja. Opcionalmente se puede montar conector de 15 pines.

INSTALACIÓN HIDRÁULICA

Pistón hidráulico de 4/5 etapas de acero, la inferior cromada en unidades de hasta 7.300 mm. de longitud de caja, y de 5 etapas en el resto. En los basculantes para cereales se monta pistón tipo campana. Enchufes rápidos de alimentación y retorno de 1". Válvula reguladora de presión tarada a 180 bar.

PINTURA EN PARTES DE ACERO

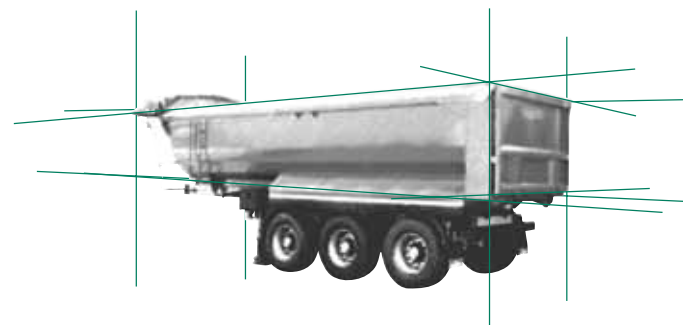
Decapado mediante granallado automático. Protección antioxidante epoxi con secado en horno. Terminación en esmalte acrílico-poliuretano secado en horno.

PRESENTACIÓN DE PARTES DE ALUMINIO

Lavado con productos especiales que eliminan la estela de las soldaduras proporcionando un aspecto homogéneo en su color natural. Opcionalmente se puede entregar esmaltado acrílico-poliuretano en colores a elegir de la carta Ral.

ACCESORIOS

Antieptoramientos laterales en lamas de aluminio con remates en plástico y soportes de acero galvanizado. Soporte de conexiones frontal. Soporte elevador de rueda de repuesto con reductor mecánico o tipo jaula, excepto en los volquetes cortos de dos ejes, que llevan soporte manual vertical en lado izquierdo. Aletas guardabarros de caucho y chapa de aluminio o acero, con faldillas antiproyecciones. Cajón de herramientas. Cajón para extintor de incendios. Depósito de agua de plástico opaco con jabonera. Dos calzos con soporte de muelle. Llave de ruedas.



PERFIL

